

WIRBALIT® Tantal

Werkstoffnormen	ASTM B365
	ASTM B708
Ta (99,85%)	geglüht / ungeglüht

Tantal ist ein graphitgrau glänzendes Metall und bei hohen Nutzungstemperaturen von bis zu 2.300° C einsetzbar.

Vorteile von Tantal:

- sehr hoher Schmelzpunkt
- sehr duktil und schweißbar
- sehr gute Korrosionsbeständigkeit

		Ta - geglüht	Ta - ungeglüht
Härte	HV	80-100	<180-300
Zugfestigkeit	N/mm ²	280-330	<600-1.400
Dehnung	%	20-35	2-20
Elastizitätsmodul	kN/mm ²	186	186
Elektr. Leitfähigkeit	Sm/mm ²	8	8
Elektr. Widerstand	Ωmm ² /m	0,125	0,125
Wärmeleitfähigkeit 293 K bei 20 °C	W/Km	54,4	54,4
Wärmeleitfähigkeit 1527 K bei 20 °C	W/Km	74	74
Linearer Ausdehnungskoeffizient	10 ⁻⁶ K ⁻¹	6,5	6,5
Spezifische Wärme	J/gK	0,14	0,14
Dichte	g/cm ³	16,6	16,6

Lieferformen:

Halbzeug (Stangen, Bleche), Fertigteile (nach Kundenwunsch)

Anwendung in:

Medizintechnik als Implantate oder Instrumente, Anlagenbau als Abschirmbleche, Behälter oder Komponenten im Ofenbau