

WIRBALIT® G (CuCr1Zr)

Werkstoff-Nr. 2.1293 - Klasse A 2/2

Zusammensetzung:

G - Gew.-% (Richtwert) Cr 0,65 - Zr 0,12 - Rest Cu

Ein hochfester, ausgehärteter Elektrodenwerkstoff für Biegeanwendungen.

Zugfestigkeit Rm	MPa	≥ 420
Dehngrenze Rp0,2	MPa	≥ 350
Bruchdehnung A	%	≥ 16
Einschnürung Z	%	≥ 50
Härte HBW 2,5/62,5		≥ 130
Härte HV30		≥ 135
Härte HRB		≥ 69
Elektr. Leitfähigkeit	MS/m	≥ 45
Elektr. Leitfähigkeit	% IACS	≥ 78

Stangen/Rohre

Abmessungen: Stangen und Rohre ≥ 50 mm Ø
 (kleinere Durchmesser für Biegequalität siehe unter WIRBALIT® HF/N.)

WIRBALIT® G (CuCr1Zr)

Werkstoff-Nr. 2.1293 - Klasse A 2/2

Zusammensetzung:

G - Gew.-% (Richtwert) Cr 0,65 - Zr 0,12 - Rest Cu

		R 370	R 440	R 490
Zugfestigkeit Rm	MPa	≥ 370	≥ 440	≥ 490
Dehngrenze Rp0,2	MPa	≥ 270	≥ 390	≥ 450
Bruchdehnung A	%	≥ 18	≥ 10	≥ 10
Einschnürung Z	%	≥ 40	≥ 40	-
Härte HBW 2,5/62,5		≥ 120	≥ 135	≥ 150
Härte HV30		≥ 125	≥ 140	≥ 155
Härte HRB		≥ 66	≥ 71	≥ 77
Elektr. Leitfähigkeit	MS/m	≥ 45	≥ 45	≥ 44
Elektr. Leitfähigkeit	% IACS	≥ 78	≥ 78	≥ 76

Bänder/Bleche/Platten

Bänder aus WIRBALIT® G

Dicke (mm)	Festigkeit
≥ 0,1 - < 2,5	R 440, R490

Bleche und Platten aus WIRBALIT® G

Dicke (mm)	Festigkeit
≥ 2,5 - < 4,0	R 440, R 490
≥ 4,0 - < 10	R 440
≥ 10 - < 60	R 370, R 440
≥ 60 - < 100	R 370

Weitere Abmessungen/Sonderqualitäten auf Anfrage.