

WIRBALIT® HF (CuCr1Zr)

Werkstoff-Nr. 2.1293 - Klasse A 2/2

Zusammensetzung:

HF - Gew.-% (Richtwert) Cr 0,65 - Zr 0,08 - Rest Cu

Hochfester, ausgehärteter Elektrodenwerkstoff für die Punktschweißung, insbesondere für Dauerschweißung mit hoher Punktfolge. Geeignet für alle Stahlsorten – auch legierte und rostfreie – sowie für plattierte und verzinkte Bleche.

		A	B	C
Zugfestigkeit Rm	MPa	≥ 540	≥ 490	≥ 460
Dehngrenze Rp0,2	MPa	≥ 470	≥ 440	≥ 400
Bruchdehnung A	%	≥ 10	≥ 10	≥ 16
Einschnürung Z	%	≥ 50	≥ 50	≥ 60
Härte HBW 2,5/62,5		160–185	150–180	140–165
Härte HV30		165–190	160–185	145–170
Härte HRB		81–90	79–89	73–83
Elektr. Leitfähigkeit	MS/m	≥ 44	≥ 44	≥ 46
Elektr. Leitfähigkeit	% IACS	≥ 76	≥ 76	≥ 80

C Sonderqualität zum Kaltbiegen.
Ringe/Drähte bis Ø 10 mm oder SW 10 mm.

Lieferform, Abmessungs- und Festigkeitsbereiche

Stangen



Durchmesser in mm

B	A	B
3	10	25–30

Stangen



Schlüsselweite in mm

B	A	B
5	10	20–25

Weitere Abmessungen/Sonderqualitäten auf Anfrage.