

WIRBALIT® L (CuAg 0,10P)

Werkstoff-Nr. 2.1191 - Klasse A 1/4

Zusammensetzung:

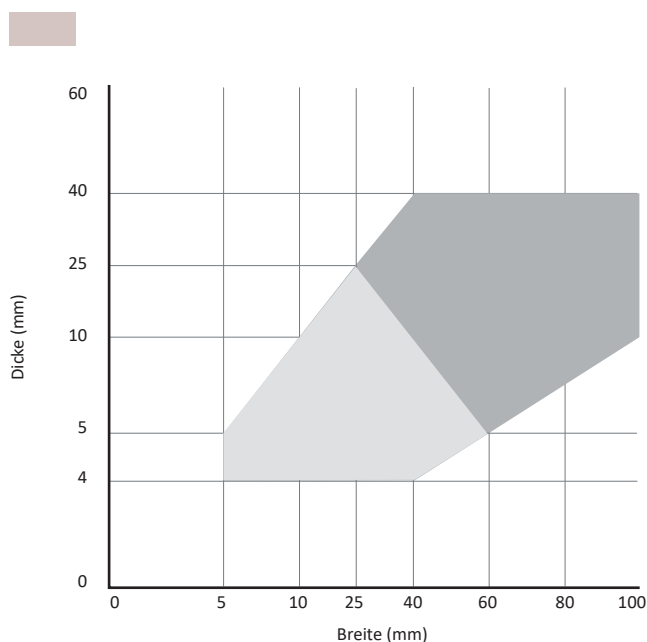
L - Gew.-% (Richtwert) Cu + Ag \geq 99,95 - Ag 0,1

Ein kaltverfestigter Elektrodenwerkstoff mit erhöhter Erweichungstemperatur und hoher elektrischer Leitfähigkeit. Besonders geeignet für die Punktschweißung von Aluminiumwerkstoffen.

		A	B
Zugfestigkeit Rm	MPa	\geq 330	\geq 280
Dehngrenze Rp0,2	MPa	\geq 290	\geq 240
Bruchdehnung A	%	\geq 5	\geq 10
Einschnürung Z	%	\geq 70	\geq 70
Härte HBW 2,5/62,5		\geq 100	\geq 90
Härte HV30		\geq 105	\geq 95
Härte HRB		\geq 58	\geq 54
Elektr. Leitfähigkeit	MS/m	55-58	55-58
Elektr. Leitfähigkeit	% IACS	95-100	95-100

Lieferform, Abmessungs- und Festigkeitsbereiche

Flachstangen



Stangen



Durchmesser (mm)



Schlüsselweite (mm)

